

## SR - CT

### SISTEMA AUTOMÁTICO DE TRAMIENTO DE AGUA PARA TORRES DE ENFRIAMIENTO TECNOLOGÍA ORIENTADA A LA CONFIABILIDAD, SUSTENTABILIDAD & DISPONIBILIDAD

Tratamiento de agua con filtro de arena de alta capacidad para torres de enfriamiento  
Capacidad de Tratamiento: 200 - 10.000 [TR]; 109 - 5,439 [m<sup>3</sup>/hr] / 480 - 23,947 [gpm]

El sistema SR-CT de CQM, emplea las últimas tecnologías, para el cuidado y mantenimiento de las torres de enfriamiento, puesto que además de conservándolas en óptimas condiciones, es totalmente libre de químicos adicionales, permitiendo el ahorro de agua y demostrando ser una solución eficaz y amigable con el medio ambiente.

Mediante su innovadora cámara de reacción (electrolítica), es posible generar agentes; biocidas, anticorrosivos y anti-incrustantes, que eliminan de forma permanente el uso de químicos adicionales para el tratamiento de torres. Además su estructura de hidrociclón, asegura que toda el agua que circula por la torre sea tratada.

Las torres mantenidas por el sistema SR-CT poseen un sistema de purga automática controlado por conductividad y además pueden operar más de dos veces los ciclos de concentración de sólidos disueltos, permitidos por tratamiento químico, lo que en conjunto significa un ahorro de hasta el 80% de agua de purga. Estos ahorros pueden ampliarse hasta el 100%, ya que al no contener productos químicos, el agua purgada puede ser reutilizada para riego o servicios generales.

La Tecnología SR-CT consta con un sistema de filtración de alta eficiencia que ayuda a reducir los sólidos acumulados en el relleno de las torres, además consta de un retrolavado automático, para proporcionar una limpieza constante, evitar la corrosión, eliminar bacterias y microorganismos.

La tecnología SR-CT de CQM se utiliza actualmente en miles de Instalaciones en todo el mundo, manteniendo las torres de refrigeración de los principales fabricantes. Los clientes de CQM incluyen industrias; refinería, power, oil & gas, pulpa y papel, químicas, alimentos, inmuebles, Retail, Datacenter y otros.



Instalación SR-CT1000 Santiago de Chile.



### Características de Operación

- Proyecto llave en mano con sistema automático y confiable.
- Limpia continuamente el agua de recirculación en la torre de enfriamiento.
- Sustituye el tratamiento químico y el equipo de dosificación.
- Ahorra hasta el 80% del agua de purga.
- El 100% del agua de purga puede ser reutilizada.
- Filtro de arena de alto rendimiento para capturar sólidos.
- Auto-limpieza automática.
- Controla y elimina bacterias, previene el crecimiento de algas.
- Funciona hasta 5000  $\mu\text{s}/\text{cm}$  sin formación de incrustaciones en la torre de enfriamiento.
- Crea un ambiente de pH alcalino para prevenir la corrosión.
- Es configurable según la calidad del agua existente.
- No requiere ningún aditivo
- Bajo costo de operación y mantenimiento.
- Robusto, noble y de larga vida útil
- Ambientalmente seguro.
- Control de purga automático.
- Configuración opcional para la limpieza alternada de circuitos cerrados.

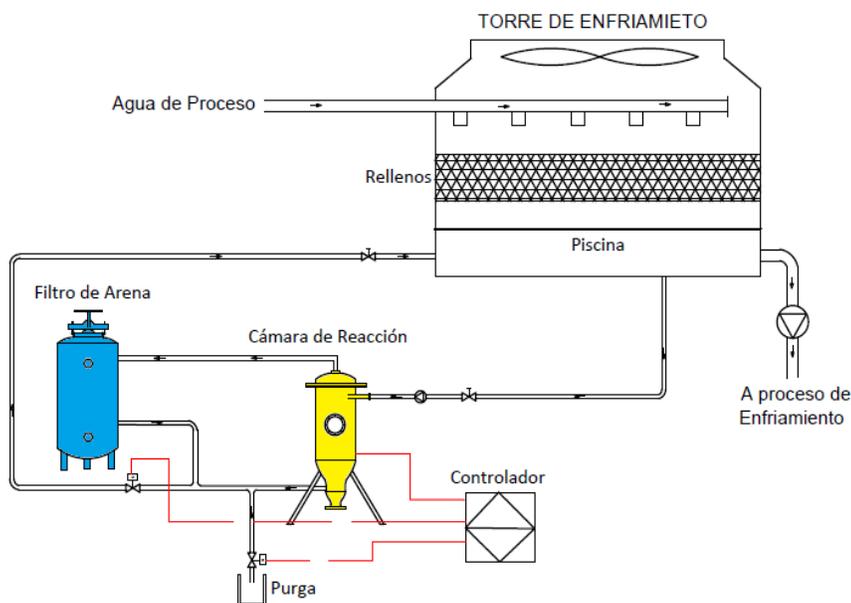


## Especificaciones del sistema

### Dimensiones y Características

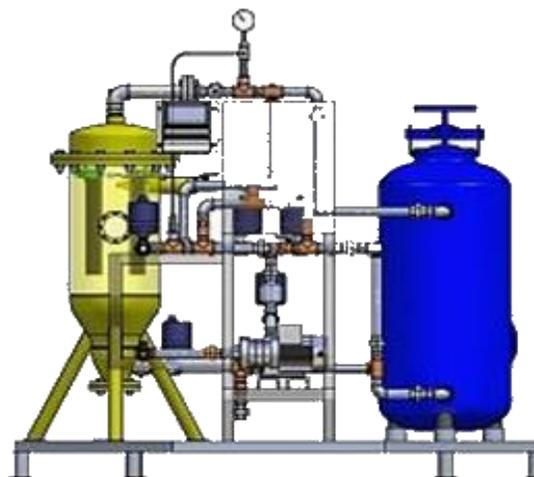
Altura Total	1,796 - 2,375 mm
Ancho total	1,115 - 1,525 mm
Largo total	1,880 - 2,420 mm
Peso	Sin Carga: 560 - 665 Kg Operando: 810 - 965 Kg
Presión de trabajo	Test: 15 bar Trabajando: 2-10 bar
Máxima capacidad de tratamiento	2 - 109 m3/hr
Tipo ánodo	Titanio recubierto de iridio G7-CQM
Superficie interna de los ánodos	6,400 cm <sup>2</sup>
pH	6-9
Rango aceptable de dureza en la entrada de agua	100-500 ppm
Rango aceptable de conductividad en la entrada de agua	100-1,500 µs
Bomba de agua	Centrifuga
Controlador	Delta
Fuente de alimentación	220V o 440V
Pintura	Epoxy
Medios filtrantes de arena	Arena de sílice 20 X 30

## Diseño de Solución Estándar



## Requerimientos

Agua	Contenido en agua de Fe <200 mg / m <sup>3</sup> y Mg <50 mg / m <sup>3</sup> , sujeto a la aprobación de Análisis químico del agua de suministro. Rango de temperatura de la entrada: 5 ° C a 55 ° C.
Tubería de purga de agua	El agua será enviada al sistema de alcantarillado correspondiente, si esta agua se reutilizará se debe evaluar junto al cliente el suministro del Piping al estanque de recuperación.
Azotea	El lugar de instalación incluirá un techo para Protección contra la lluvia directa y el sol.
Suministro Eléctrico	220V o 440V; 60 Hz.



## Capacidades

Modelo	Versión	CT Capacidad [TR]	CT Capacidad [m <sup>3</sup> /hr]	Flujo [m <sup>3</sup> /hr]	Flujo [gpm]	Fuente de alimentación	Corriente de entrada
SR-CT-350	CT-350	350	190	4	15	Hasta 36V, 5A	1 o 3 Ph 16A
SR-CT-500	C-10	500	272	5	22	Hasta 36V, 10A	3 Ph 16A
SR-CT-1000	C-20	1.000	544	11	48	Hasta 36V, 20A	3 Ph 16A
SR-CT-2000	C-30	2.000	1.088	22	96	Hasta 36V, 30A	3 Ph 16A
SR-CT-3000	C-50	3.000	1.632	33	144	Hasta 36V, 50A	3 Ph 16A
SR-CT-4000	C-60	4.000	2.176	44	192	Hasta 36V, 60A	3 Ph 16A
SR-CT-5000	C-70	5.000	2.719	54	239	Hasta 36V, 70A	3 Ph 16A
SR-CT-8000	C-120	8.000	4.351	87	383	Hasta 36V, 120	3 Ph 16-25A
SR-CT-10000	C-200	10.000	5.439	109	479	Hasta 36V, 200A	3 Ph 16-32A

